



ООО «Композиционные материалы и технологии»  
223730, Минская обл., г. Солигорск,  
ул. К. Заслонова, 69А-2  
[info@buckler.by](mailto:info@buckler.by)  
+375 44 789-00-41

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

## 366 PRIMER

### Грунт наполнительный акриловый 5+1

#### Описание

Двухкомпонентный акриловый грунт с высоким содержанием сухого остатка. Удобен универсальностью назначения использования (жидкая шпатлевка, шлифуемая версия, мокрый по мокрому). Обладает отличной адгезией к разным видам поверхностей. Идеально растекается, создавая гладкую поверхность, что минимизирует усилия при его последующей обработке. Толщина покрытия до 180 мкм за три слоя позволяет добиться ровного, гладкого покрытия даже на очень больших поверхностях. Продукт возможно обрабатывать как механическим, так и ручным способом, не боясь прошлифовать до предыдущего слоя.

#### Основания

Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, обработать P220-P360, продуть, обезжирить.
Полиэфирные шпатлёвки	Ошлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, обезжирить смывкой Buckler Антисиликон.
Эпоксидные грунты	До 24 часов без шлифования, по истечению 24 часов шлифовать P320, продуть, Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон.
Сталь	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, ошлифовать P120, продуть, обезжирить.
Реактивные грунты (wash primer)	Наносить после высыхания.
Пластмассы	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, матировать шлифовальной шкуркой, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, ошлифовать сухим способом P320, продуть, обезжирить.

#### Пропорции

	По объему	По весу
366 Грунт	5	100
831 Отвердитель	1	12,1
8002 Разбавитель	В зависимости от нанесения	



ООО «Композиционные материалы и технологии»  
 223730, Минская обл., г. Солигорск,  
 ул. К. Заслонова, 69А-2  
[info@buckler.by](mailto:info@buckler.by)  
 +375 44 789-00-41

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

## Нанесение

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

Разбавитель	8002	0-5 % (Жидкая шпатлевка)	20 % (Наполнитель)
	Сопло пистолета	1,8-2,0 мм	1,6-1,8 мм
	Толщина слоя	50-60 мкм	35-45 мкм
	Количество слоев	2-3	2-3
	Межслойная выдержка	10-15 мин	5-10 мин
	Жизнь смеси	0,5-1 час	1 час
	Сушка при 20 С	3-5 часов	2-4 часа
	Выдержка перед ускоренной сушкой	10-15 мин	10 мин
	Сушка при 60 С	30-40 мин	20-30 мин
	Инфракрасная сушка	20-30 мин	15-25 мин

## Шлифование

Сухая обработка  <b>P240-P600</b>	Мокрая обработка  <b>P400-P1000</b>
--	---



ООО «Композиционные материалы и технологии»  
223730, Минская обл., г. Солигорск,  
ул. К. Заслонова, 69А-2  
[info@buckler.by](mailto:info@buckler.by)  
+375 44 789-00-41

Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

## Примечание

---

- ✓ Наносить наполнитель только на полностью высушенную поверхность.
- ✓ При использовании грунта в качестве наполнителя или изолятора необходимо, чтобы каждый последующий слой не выходил за пределы предыдущего.
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным.
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- ✓ Плотно закрывать емкости с материалами.
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.

## Правила безопасности и охраны труда

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.

ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика.

Компания «Композиционные материалы и технологии» не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.